

INTRODUZIONE

COS'È LA TERMOGRAFIA?

La termografia è una tecnica di analisi non distruttiva che si basa sull'acquisizione di immagini nell'infrarosso. L'energia di ogni oggetto emessa tramite irraggiamento viene catturata dalla macchina termografica che grazie al suo software la rielabora in una immagine dove ogni punto ha un particolare colore e la misura della sua temperatura.

A COSA SERVE?

In campo industriale, specialmente in campo elettrico la termografia permette una valutazione non invasiva e efficace della dispersione di energia elettrica. Questo comporta un'ottimizzazione degli interventi di manutenzione e quindi la prevenzione sulla rottura dei macchinari e in casi più gravi da scoppi di incendi.

COME FUNZIONA?

Il nostro tecnico qualificato al 2° livello su prove non distruttive, in accordo a UNI EN ISO 9712 settore TT, accompagnato da un vostro preposto, verrà in loco per l'acquisizione delle immagini termografiche. Al completamento di queste verrà stilato un rapporto dettagliato su ogni singolo macchinario termografato, con indicazione delle temperature e presenza di eventuali malfunzionamenti.

DETRAZIONI INAIL

La Termografia è entrata a far parte degli interventi di miglioramento nel campo della sicurezza sul lavoro.

L'INAIL dà la possibilità alle aziende che hanno effettuato interventi volti a migliorare la sicurezza sul lavoro di accedere allo sconto denominato **“oscillazione per prevenzione OT24”**.

L'oscillazione per prevenzione riduce il tasso di premio applicabile all'azienda, determinando un risparmio sul premio dovuto all'Inail.

La riduzione di tasso è riconosciuta in misura fissa, in relazione al numero dei lavoratori-anno del periodo, come segue:

- 28% fino a 10 lavoratori/anno
- 18% da 11 a 50 lavoratori/anno
- 10% da 51 a 100 lavoratori/anno
- 5% oltre i 200 lavoratori/anno

Per poter accedere alla riduzione del premio è necessario aver effettuato interventi tali che la somma dei punteggi descritti nel mod. OT 24 sia **almeno 100**

Il modello OT 24 2018 e la termografia

C-16 INTERVENTI PER LA PREVENZIONE DEL RISCHIO ELETTRICO: *l'azienda ha effettuato nel corso dell'anno 2017 una analisi termografica a una o più parti di impianto elettrico e ha conseguentemente attuato le opportune azioni correttive.*

L'intervento si riferisce a parti di impianto quali quadri elettrici, quadri di comando e trasformatori.

Il rilievo termografico e l'interpretazione e valutazione dei dati rilevati devono essere eseguiti da persone certificate in accordo ai Livelli 1 e 2 previsti dalla norma UNI EN ISO 9712. Ogni punto oggetto di analisi termografica deve essere corredato da foto nel campo visibile e infrarosso.

Documentazione ritenuta probante:

- *Report dell'analisi termografica, corredato da foto nel campo visibile e infrarosso, datato e firmato da persona certificata almeno di Livello 2 secondo la norma UNI EN ISO 9712*
- *Per la persona che ha condotto il rilievo termografico sul campo: evidenza del nome e cognome e della certificazione almeno di Livello 1, metodo TT (Termografia a infrarossi) secondo la norma UNI EN ISO 9712*
- *Per la persona che ha redatto il report di analisi, evidenza del nome e cognome e della certificazione almeno di Livello 2, metodo TT (Termografia a infrarossi) secondo la norma UNI EN ISO 9712*

Bisogna sottolineare che nel sistema a punteggio del modello OT 24, il punto **C16** e quindi l'analisi termografica degli impianti elettrici, vale **50 punti**.

La sola applicazione del controllo termografico dei quadri elettrici aziendali vale ben la metà del punteggio minimo per poter avere accesso alle riduzioni INAIL.